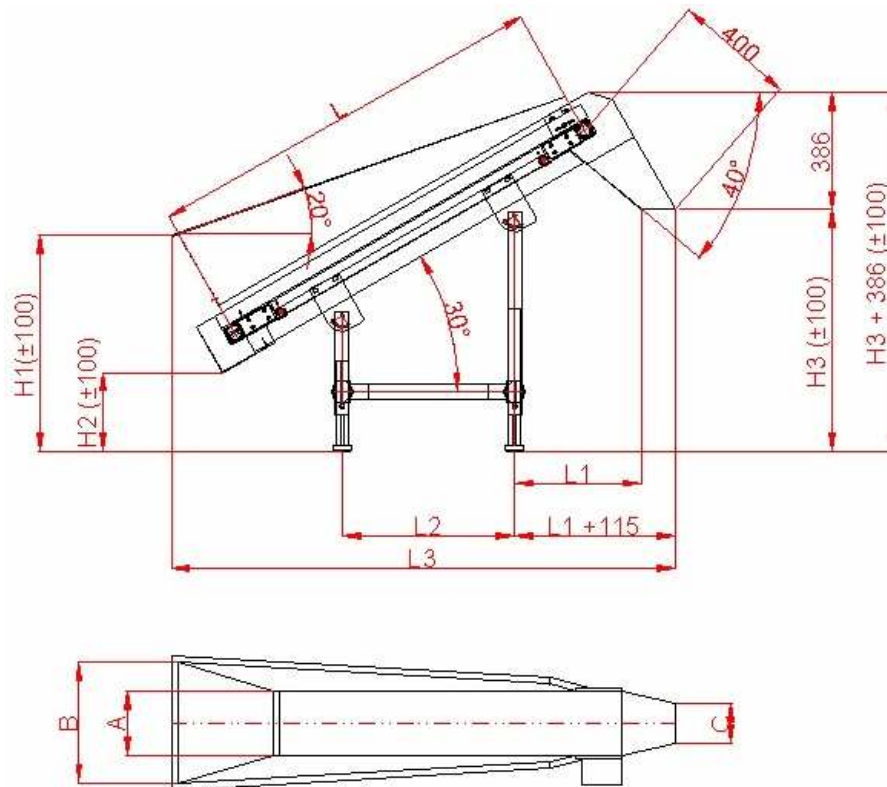


CINTA DE ALIMENTACIÓN A GRANEL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO (dm ³)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
TAB-50	720	260	800	1340	420	570	1670	200	400	150
TAB-100	720	220	850	1525	460	695	1860	250	450	200
TAB-150	720	110	850	1740	470	865	2110	300	500	250
TAB-200	720	130	1030	2100	600	955	2435	300	600	250
TAB-250	750	180	1150	2200	600	1040	2500	400	700	300
TAB-350	800	120	1150	2320	660	1080	2650	400	750	300
Potencia (kW)	0,12 – 0,25 según tamaño, carga y velocidad (motor trifásico 220 V-380 V. 50 Hz IP-54)									
Velocidad (m/min)	1.5 – 2.5 – 3.5 – 4 – 5 – 7 – 9									

- Se puede suministrar con variador mecánico de velocidad o electrónico.
- Bastidor en aluminio. Resto de material en acero fosfatado y pintado o en acero inoxidable.
- Otras dimensiones y características bajo encargo y previa consulta.
- Opciones disponibles:
 - Tapa en tolva de carga practicable y transparente.
 - Banda lisa o con perfiles de 10, 20 y 40 mm.
 - Caja eléctrica con pulsadores paro-marcha, protector térmico y relé temporizador ajustable para secuencia de carga automática (en base a la señal recibida por cualquier tipo de sensor de nivel).