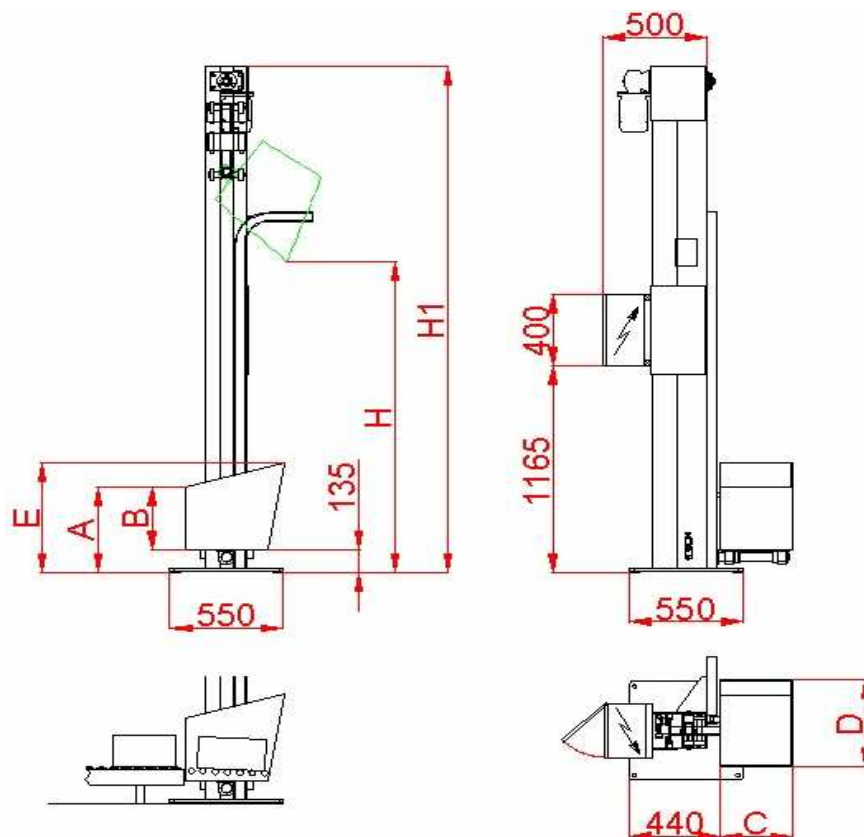


**Elevador volquete para varios contenedores.**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

| DENOMINACION                            |    | EG-100 | EG-200 | EG-300 | EG-500 |
|-----------------------------------------|----|--------|--------|--------|--------|
| Carga máxima (kg)                       |    | 100    | 200    | 300    | 500    |
| Capacidad contenedor (dm <sup>3</sup> ) |    | 20     | 40     | 60     | 100    |
| Potencia motor (kW)                     |    | 0,25   | 0,55   | 0,75   | 1,1    |
| Velocidad elevación (m/min)             |    | 5,2    | 8,8    | 5      | 6,6    |
| A                                       |    | 360    | 460    | 510    | 635    |
| B                                       |    | 225    | 325    | 375    | 500    |
| C                                       |    | 300    | 350    | 400    | 450    |
| D                                       |    | 360    | 430    | 495    | 570    |
| E                                       |    | 460    | 585    | 660    | 810    |
| Altura máxima                           | H1 | H+950  | H+1025 | H+1100 | H+1200 |
| Altura máxima de descarga (mm)          | H  | 3000   |        |        |        |

**Características generales:**

- Posibilidad de fabricar con cadenado de protección en aluminio a una altura de 2 metros.
- Otras dimensiones y características bajo encargo y previa consulta.