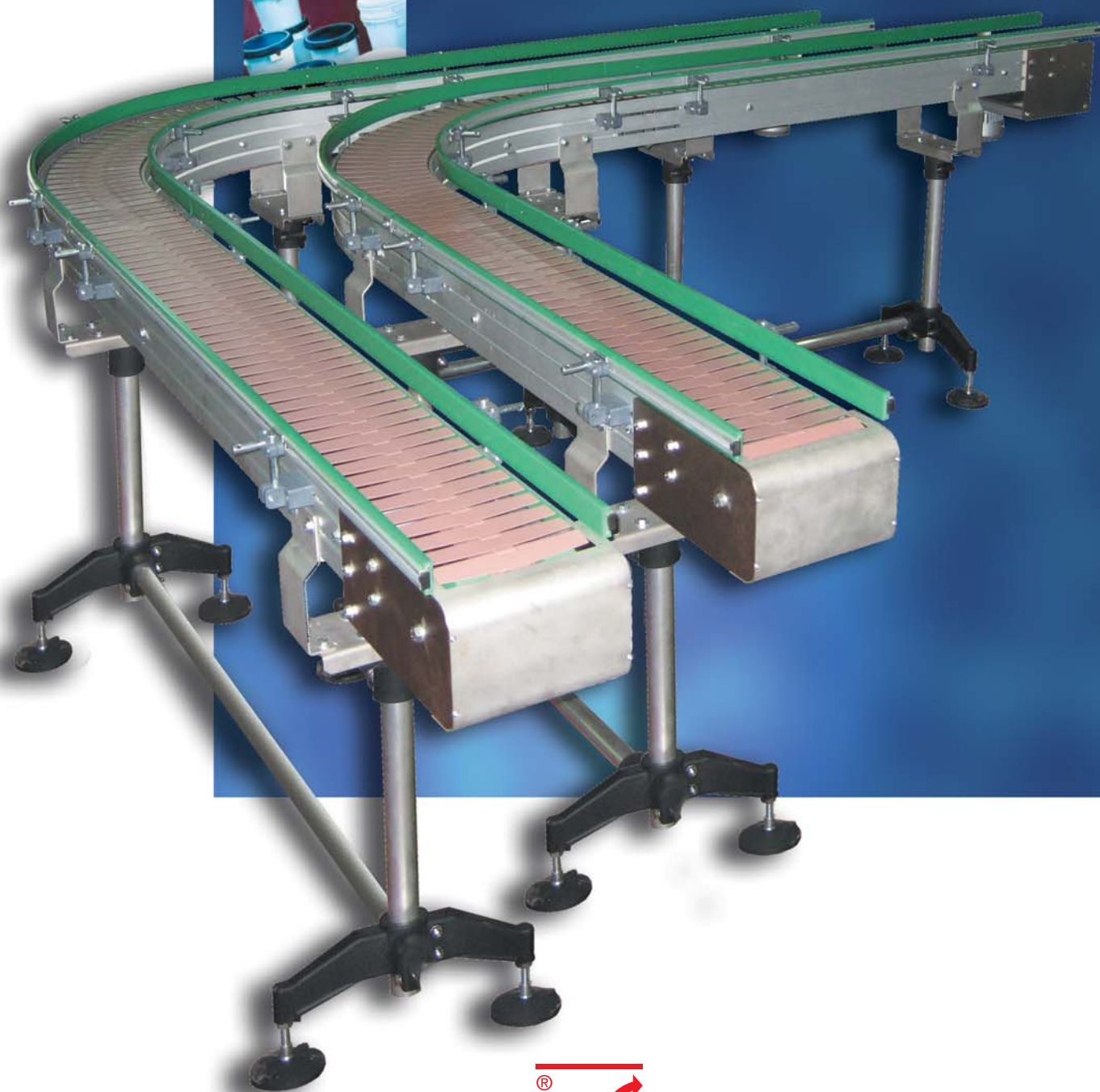


series
TCE, TCH, TCI



Transportadores de CHARNELA
SLAT CHAIN conveyors
Convoyeurs à CHARNIÈRES



Rodant, S.A.

OPTIM - FLEX • SELEFLEX • VIBRO - FLEX

Transportadores de CHARNELA

Series TCE, TCH, TCI

Los transportadores de charnelas generalmente se emplean en las industrias de alimentación, farmacéuticas, bebidas, finales de línea, concatenación de maquinas y procesos de envasado.

La evolución actual de estos equipos y su concepto modular ha permitido abaratar el producto y reducir el tiempo de fabricación, entrando en aplicaciones varias para industrias eléctricas, electrónicas, químicas, metalúrgicas, etc. en procesos de concatenación y robotización.

Su construcción esta pensada para el tipo de aplicación y se fabrican en aluminio, acero al carbono y acero inoxidable, montando cadenas de charnelas de material acetal, acero al carbono y acero inoxidable, con forma adaptada a la funcionalidad de los tramos pudiendo ser rectos o curvos. Las cadenas van totalmente guiadas con listones deslizantes, placas dimensionadas de material PE-UHMW, que tiene un bajo coeficiente de fricción y reducen considerablemente el nivel de ruido.

Los cabezales motrices pueden estar montados directamente sobre el eje de tracción o con transmisión; los dos casos tienen la posibilidad de estar en el lado derecho o izquierdo del transportador; la potencia oscila de 0,12 a 0,55 Kw. y las velocidades van de 2,8 a 25 metros por minuto.

El conjunto es totalmente modular y esta compuesto por cabezales motrices, reenvíos, curvas y tramos rectos, así como accesorios, guías, bandejas para recogida de líquidos, topes, desviadores, empujadores y dispositivos de paso a paso.

La gran variedad de aplicaciones realizadas y en funcionamiento, ha permitido normalizar los distintos tipos y tener tramos en existencia permanente almacenados que hace posible entregar instalaciones en **plazos de doce días y módulos sueltos en cuarenta y ocho horas.**

Los anchos disponibles son:

Ancho de cadena (mm.)	Ancho total A (mm.)
82,6	105
88,9	112,5
114,3	138
190,5	214
254	277,5
304,8	328,3

Para mas detalles sobre características y aplicaciones, consultar las fichas técnicas.



Rodant, S.A.

SLAT CHAIN conveyors

Series TCE TCH and TCI

Slat chain conveyors are mainly used in food industries, drinking, pharmaceutical, end of lines, machine concatenations and packaging processes.

The constant evolution of these equipments and its modular concept has allowed a constant cost decrease, together with less manufacturing time, being useful for several industries, like electrics, electronics, chemical, metalworking etc. as well as in machine concatenation and robotics.

Their construction is according to needed applications, and can be built in aluminium, carbon steel and stainless steel, using slat chains of acetal, carbon steel or stainless steel in a shape adapted to the different sections needed, being straight lines or curves.

Slat chains are totally guided with sliding strips of PE-UHMW which have a low friction coefficient, and considerably decrease the noise level.

The motion heads can be directly assembled over the traction shaft, or with transmission drive; both cases can be installed either in the right or left side of the conveyor; power range from 0,12 to 0,55 kw., and speeds from 2,8 and 25 m/min.

The complete set is totally modular and consist of motion heads, bevel gearboxes, bends, straight sections, as well as accessories , guides, trays for liquids, bumpers, diverting devices, pushers and step by step mechanisms.

The great amount of projects already in operation, has allowed us to standardize the different types and to have sections in permanent stock, allowing us the possibility to supply complete installations **in twelve days, and spare modules in forty-eight hours.**

The available widths are:

Chain width (mm)	Total width (mm)
82,6	105
88,9	112,5
114,3	138
190,5	214
254	277,5
304,8	328,3

Additional information concerning characteristics and applications , will be supplied under request.

Convoyeurs à CHARNIÈRES

Seriés TCE TCH et TCI

Les convoyeurs à charnières sont habituellement usés dans les industries alimentaires, pharmaceutiques, boissons, fins de ligne, concaténation de machines et processus d'emballage.

La constant évolution de ces équipements et son conception modulaire nous a permis de baisser les prix et de réduire le temps de fabrication, en nous permettant d'être compétitifs avec divers applications pour les industries électrique, électronique, chimique, métallurgique, etc. dans les processus de concaténation et robotisation.

Sa construction est pensée pour chaque application et son bâtiment est fabriqué en aluminium, acier au carbone ou acier inoxydable avec chaînes à charnières de matériel acétal, acier au charbon ou acier inoxydable avec une chaîne adapte aux besoins des tronçons qui peuvent être droits ou courbes. Les chaînes sont totalement guidées avec bandes glissantes de PE-UHMW avec un bas coefficient de friction et qui réduit considérablement le niveau de bruit.

Les têtes motrices peuvent être montées directement sur l'axe de traction ou avec transmission ; les deux cas avec la possibilité d'être montés sur le côté droit ou gauche du convoyeur. La puissance oscille de 0,12 à 0,55 kw. et les vitesses de 2,8 à 25 m/min.

L'ensemble est totalement modulaire et est composé pour des têtes motrices, boîtes d'engrenages coniques, courbes, tronçons droits, ainsi que accessoires, guides, bac collecteur de liquides, butées, déviateurs, poussoirs et dispositifs pas à pas.

La grand variété d'applications réalisées en plein fonctionnement, nous a permis de normalise les différent types, et d'avoir tronçons en existence permanente qui nous permet de fournir installations complètes **en douze jours et modules détaches dans quarante huit heures.**

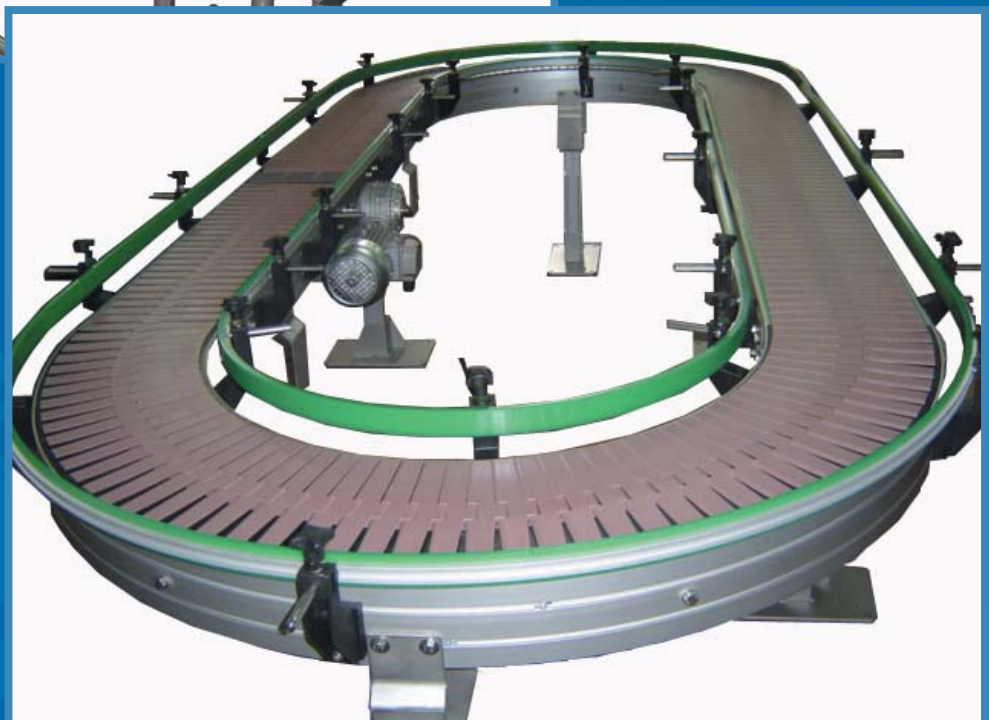
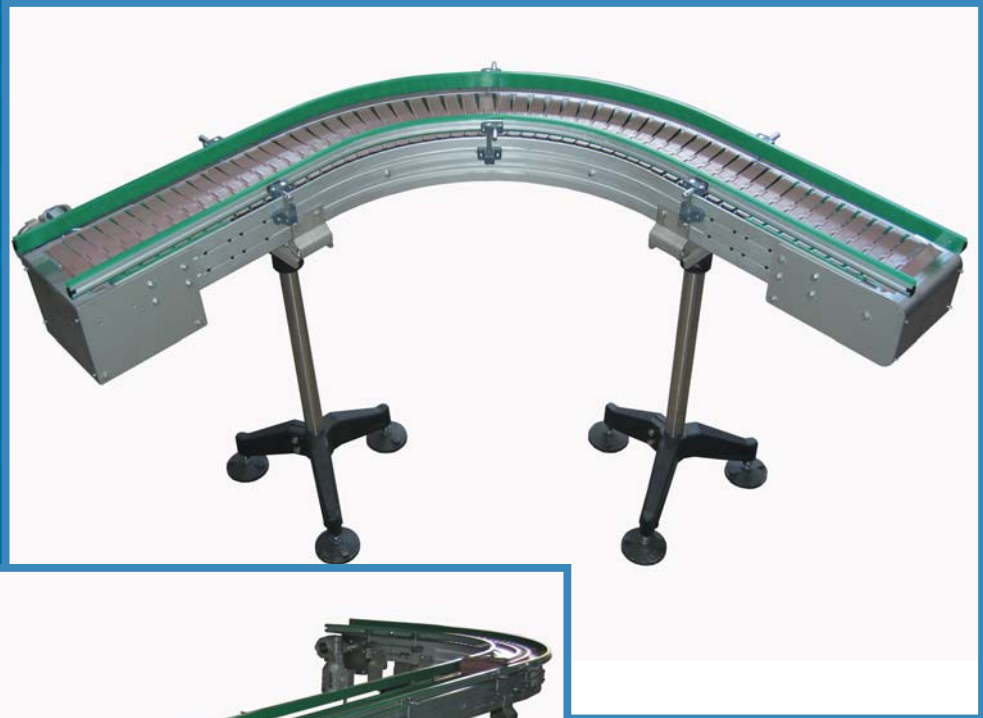
Les largeurs disponibles sont:

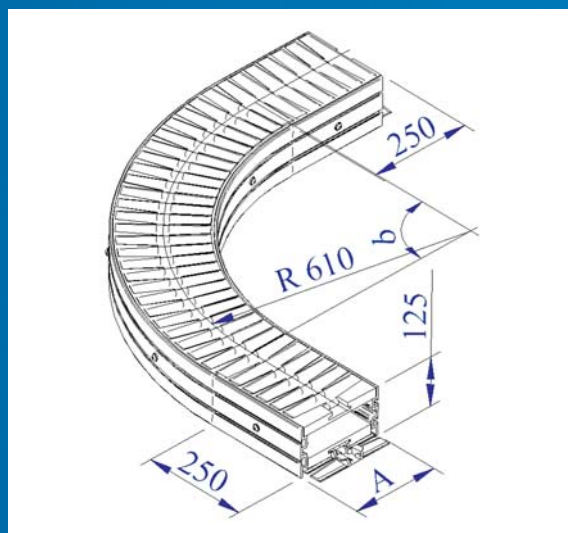
Largeur de chaîne (mm)	Largeur totale (mm)
82,6	105
88,9	112,5
114,3	138
190,5	214
254	277,5
304,8	328,3

Pour plus d'informations techniques et ses applications, veuillez demander nos fiches techniques.

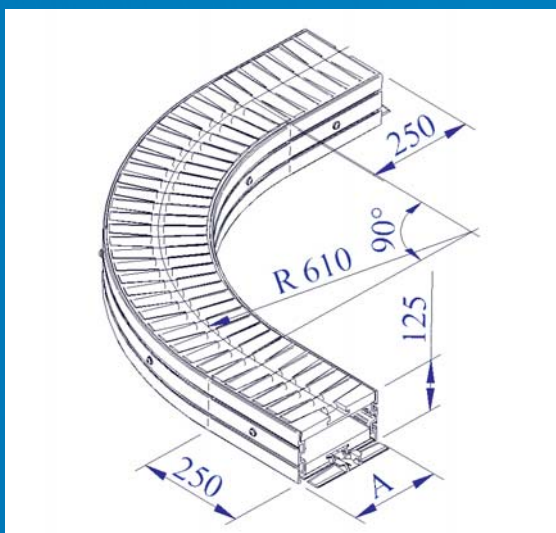


Rodant, S.A.

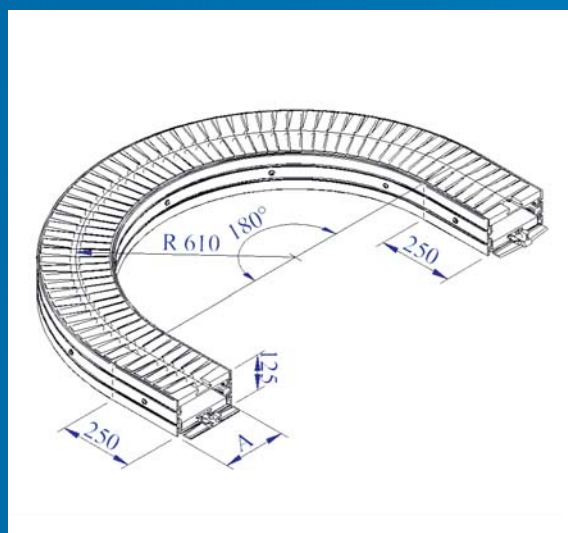




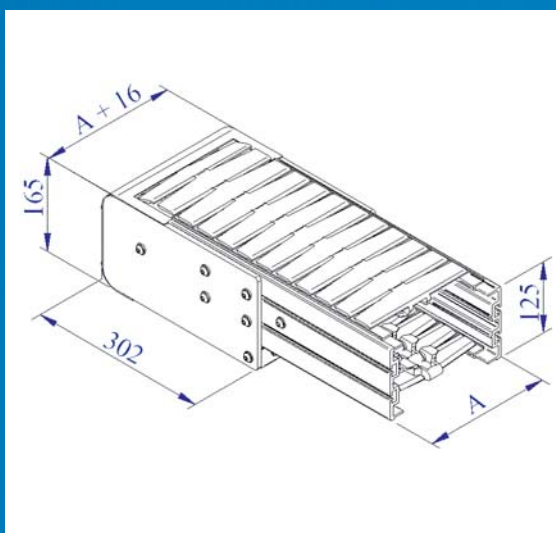
Curva de ángulo variable



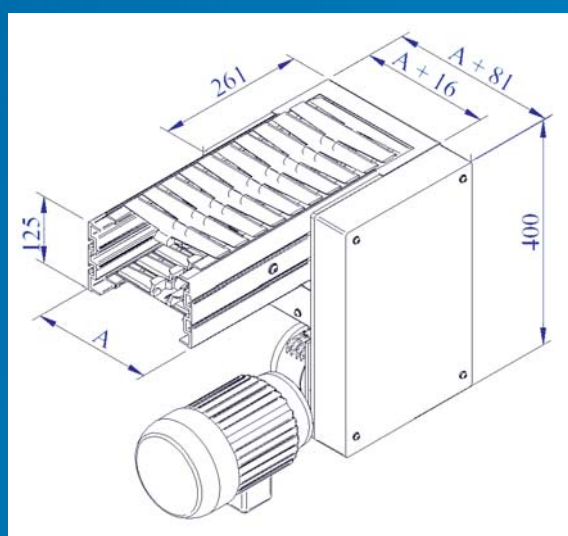
Curva de 90°



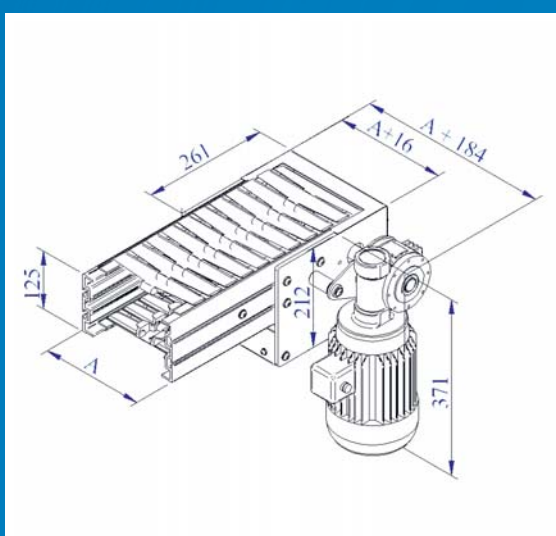
Curva de 180°



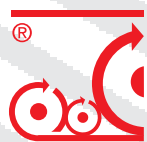
Grupo de reenvío



Grupo motriz con transmisión



Grupo motriz directo



Rodant, S.A.

Pol. Ind. Can Cortés - C/. La Cierva, 15
08184 PALAU-SOLITÀ I PLEGAMANS (Barcelona)
Tel. 93 863 93 00 - Fax 93 863 93 01
www.rodant.com